



Cele mai bune practici de broderie

MADEIRA

Cum să folosești Comfort Wear pentru a înmuia reversul broderiei

Cunoașteți senzația: un material aspru, o etichetă sau, în acest caz, reversul broderiei pot fi foarte iritante pentru pielea. Există însă un remediu simplu și elegant: folosiți o căptușeală moale pentru broderie, care acoperă reversul broderiei și protejează pielea de orice disconfort nedorit.

Madeira Comfort Wear

Comfort Wear este exact ce căutați și se poate fixa comod pe reversul broderiei cu ajutorul unei prese termice sau al unui fier de călcat. Adezivul se reactivează de fiecare dată când este călcat și, ca urmare, ține mult mai mult decât produsele comparabile. E-ZEE Comfort Wear este disponibil în negru și alb, pe role de 100 x 0,5 m.

Ghid pas cu pas: cum se folosește Madeira Comfort Wear

De ce aveți nevoie: inserție moale termoadesivă Comfort Wear, fier de călcat sau presă termică, o lavetă curată

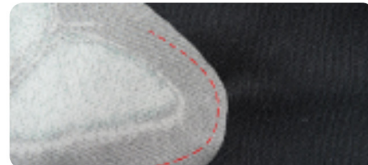
1



Întoarceți pe dos

Întoarceți articolul pe dos pentru a expune reversul broderiei finalizate.

2



Tăiați Comfort Wear

Tăiați o bucată de Comfort Wear cu 1-2 cm mai mare decât modelul brodat, rotunjind colțurile.

3



Așezați bucata de inserție

Așezați bucata pe reversul broderiei, cu partea acoperită, termoadesivă, în jos. Partea termoadesivă este mai aspră și mai lucioasă, deci se recunoaște ușor.

4



Folosiți o lavetă curată pentru a proteja broderia

Pentru a proteja broderia și materialul sau articolul, recomandăm să puneți o lavetă curată separată sub fața broderiei.

5



Fixați cu presa termică sau cu fierul de călcat

Presă termică: 150-160 °C, 2-4 bar, aprox. 15 sec.

Fier de călcat: 2 puncte, cu aburi la maximum,

apăsare și aprox. 30 de secunde.

Lăsați să se răcească înainte de a continua.

Informații importante pentru utilizare:

- Condițiile de lipire pot varia în funcție de echipament și de materiale.
- Faceți întotdeauna teste pentru a stabili cele mai bune setări.
- Asigurați-vă că materialul rezistă la temperaturile de călcare.
- Încălzirea peste 160 °C mai mult de 30 de secunde poate deteriora materialele.

Bine de știut: din cauza diferențelor de rezistență la temperatură și de finisaj dintre materiale, este esențial să faceți teste înainte de a începe producția.